Title: Industrial Electrician / Automation Control Specialist

Competition Number: 2026 – 07
Salary Range: $46.24/ hour as outlined in the GMWC – CUPE Local 5217 Collective Agreement
Job Type: Permanent Full Time
Closing Date: November 20, 2026

Organizational Context

TransAqua is responsible for the environmental stewardship of wastewater treatment services, planning, and regulatory compliance for the communities of Dieppe, Moncton, and Riverview. TransAqua is responsible for biosolids management services located in the communities of Moncton and Five Rivers. The organization is committed to delivering reliable, cost-efficient, and environmentally responsible wastewater services that support regional planning, economic development, and quality of life.

Overall Purpose of the Role

Reporting to the Director of Operations, this role is responsible for the overall functioning of all electrical equipment, the electrical distribution system, the controls, instrumentation and automation as well as plant communications and security systems. This position, as does all team members, carries with it a responsibility to nurture, promote and champion TransAqua's safety program.

All employees are required to maintain a positive impact on the rest of the work team and this is considered a requirement of every position.

Key Accountabilities

- Install and Maintain Programming software's for Programmable Automation Controllers.
- Program and Troubleshoot Allen Bradley Logix 5, 500 and Control Logix.
- Install and maintain Motorola MOSCAD and ACE3600 RTU (Remote terminal units) at remote lift stations.
- Maintain Radio and antenna systems for the Remote equipment.
- Maintain plant HVAC (Heating and Ventilation equipment).
- Install, Program and maintain SCADA computers with FactoryTalk ViewSE Software in a Distributed network system.
- SCADA Network Design and implementation using Data Highway+, Serial , Modbus, SNMP and Ethernet IP Protocols.
- Maintain Computer and software configurations for use of Autocad on a Network license environment with multiple users.
- Create and Maintain Autocad drawings of the Plant electrical systems.
- Maintain Plant Video camera networked system and DVR computers associated equipment.

- Maintain schedule of preventive maintenance of electrical distribution, electrical motors and all other electrical equipment. Review regularly with the Director of Operations.
- Oversee development of the instrumentation, controls and automation with external contractor.
- Undertake hands on electrical and process control work including repair, preventive maintenance, installation, and programming.
- Set-up spare parts area and ensure spare parts listing is updated at regular interval.
- Carry out regular preventive maintenance and emergency repairs as scheduled or as required (Critical repairs to have priority over preventive maintenance).
- Do preventive maintenance and repairs on the electrical controls and communication networks for the remote pumping stations.
- Responsible for lighting system re-lamping, repairs and upgrades.
- Assist other plant and operational personnel in procedures, or temporary installation in preparation for regular maintenance or repairs and as may be required for maintenance or operational support.
- Keep abreast of technological changes, updates and potential system or equipment enhancements.
- Maintain records up to date, directs the ongoing development of the controls and automation and participates actively on the design and construction planning of treatment plant expansions or other GMWC initiatives such as the composting operation.
- Maintains the plant electrical, control and SCADA equipment and systems operating at their peak performance while striving to improve the operational effectiveness, minimizing the cost of operation, and ensuring long term reliability.
- Supervise and coordinate activities of electrical and controls contractors and specialized service providers such as:
    - Preventive maintenance of electrical switchgear;
    - Machine shops for reconditioning major electrical equipment;
    - Generator and transfer switch testing providers;
    - SCADA support provider;
    - Life safety and security systems.
- Operating up to a 12,470 V switchgear.

Reporting Relationships:

This position reports directly to the Director of Operations, who will maintain the plant electrical, control and SCADA equipment and systems operating at their peak performance while striving to improve the operational effectiveness, minimizing the cost of operation, and ensuring long-term reliability.

Contacts:

The Industrial Electrician / Automation Control Specialist carries out preventive maintenance, coordinates preventive and corrective maintenance with external specialized services. This role interacts with both the plant operations team and the management team to ensure the wastewater and compost operations continue to operate effectively.

Working Conditions

Employees are required to work extended work hours and scheduled and unscheduled overtime. At times incumbents perform strenuous physical labour for extended periods of time requiring physical strength and endurance. Other working conditions include lifting heavy loads, performing tasks in high or confined areas, moving on rough or unsteady

surfaces, and making repetitive movements such as bending or lifting. Employees are exposed to a variety of weather conditions (e.g., rain, snow and extremes of heat and cold), construction sites, heavy traffic, vibration, noise, dust, chemicals, a variety of construction materials, paint, grease, oil, noxious odours, fumes and potentially hazardous materials.

Education and Professional Requirements

- Red Seal Industrial Electrician Certification / License in NB or Interprovincial.
- Industrial controls program graduate, CET, or equivalent.
- Minimum ten (10) years of related industrial electrical or process control work experience.
- Extensive experience with AC drives, PLC hardware and applications troubleshooting.
- Extensive knowledge of ethernet networks.
- Extensive computer experience, PLC programming, fluent with Excel, FactoryTalk View and knowledge of Visual Basic for Applications (VBA).

Qualifications and Experience

The following certifications are an asset:

- Emergency First Aid / CPR – Certification.
- Confined Space Entry Certification.
- WHIMS Certification.
- Arc Flash Training.
- Applicable professional training in the Industrial Electrician / Automation Control field.

Qualified applicants should submit their resume by November 20, 2026 to:

TransAqua - Greater Moncton Wastewater Commission
355 Hillsborough Road
Riverview, NB
E1B 1S5

Email: sdoucette@transaqua.ca
www.transaqua.ca

Intitulé du poste : Électricien industriel / Spécialiste en automatisation et contrôle

Numéro du concours : 2026 – 07
Échelle salariale : 46,24 $/heure, conformément à la convention collective GMWC – Section locale 5217 du SCFP
Type de poste : CDI à temps plein
Date limite de candidature : 20 novembre 2026

Contexte organisationnel

TransAqua est chargée de la gestion environnementale des services de traitement des eaux usées, de la planification et de la conformité réglementaire pour les communes de Dieppe, Moncton et Riverview. TransAqua est également responsable des services de gestion des biosolides dans les communes de Moncton et Five Rivers. L'organisation s'engage à fournir des services de traitement des eaux usées fiables, rentables et respectueux de l'environnement, qui soutiennent l'aménagement du territoire, le développement économique et la qualité de vie.

Objectif général du poste

Sous la responsabilité du directeur des opérations, ce poste est chargé du fonctionnement global de l'ensemble des équipements électriques, du réseau de distribution électrique, des systèmes de contrôle, d'instrumentation et d'automatisation, ainsi que des systèmes de communication et de sécurité de la station. À l'instar de tous les membres de l'équipe, ce poste implique la responsabilité de développer, promouvoir et défendre le programme de sécurité de TransAqua.

Tous les employés sont tenus d'exercer une influence positive sur le reste de l'équipe de travail ; cela est considéré comme une exigence inhérente à chaque poste.

Principales responsabilités

- Installer et assurer la maintenance des logiciels de programmation destinés aux automates programmables.
- Programmer et dépanner les systèmes Allen Bradley Logix 5, 500 et Control Logix.
- Installer et entretenir les unités terminales distantes (RTU) Motorola MOSCAD et ACE3600 dans les stations de relevage distantes.
- Assurer la maintenance des systèmes radio et d'antennes pour les équipements distants.
- Assurer la maintenance des équipements CVC (chauffage et ventilation) de l'usine.
- Installer, programmer et entretenir les ordinateurs SCADA équipés du logiciel FactoryTalk ViewSE au sein d'un réseau distribué.
- Conception et mise en œuvre du réseau SCADA à l'aide des protocoles Data Highway+, série, Modbus, SNMP et IP Ethernet.
- Gestion des configurations informatiques et logicielles pour l'utilisation d'AutoCAD dans un environnement de licence réseau multi-utilisateurs.
- Création et mise à jour des plans AutoCAD des systèmes électriques de l'usine.

- Maintenance du système de vidéosurveillance en réseau de l'usine et des équipements associés aux enregistreurs numériques (DVR).
- Gérer le calendrier de maintenance préventive de la distribution électrique, des moteurs électriques et de tous les autres équipements électriques. Faire le point régulièrement avec le directeur des opérations.
- Superviser le développement de l'instrumentation, des commandes et de l'automatisation en collaboration avec un prestataire externe.
- Effectuer des travaux pratiques liés à l'électricité et au contrôle des procédés, notamment les réparations, la maintenance préventive, l'installation et la programmation.
- Mettre en place un espace dédié aux pièces de rechange et veiller à ce que la liste des pièces de rechange soit mise à jour à intervalles réguliers.
- Effectuer la maintenance préventive régulière et les réparations d'urgence selon le calendrier prévu ou selon les besoins (les réparations critiques ayant priorité sur la maintenance préventive).
- Effectuer la maintenance préventive et les réparations des commandes électriques et des réseaux de communication des stations de pompage à distance.
- Être responsable du remplacement des ampoules, des réparations et des mises à niveau du système d'éclairage.
- Assister les autres membres du personnel de l'usine et du service opérationnel dans les procédures ou les installations temporaires en vue de la maintenance ou des réparations régulières, ainsi que lorsque cela est nécessaire pour le soutien à la maintenance ou à l'exploitation.
- Se tenir informé des évolutions technologiques, des mises à jour et des améliorations potentielles des systèmes ou des équipements.
- Tenir à jour les registres, diriger le développement continu des commandes et de l'automatisation, et participer activement à la conception et à la planification de la construction des extensions de la station d'épuration ou d'autres initiatives de la GMWC, telles que l'activité de compostage.
- Veiller à ce que les équipements et systèmes électriques, de contrôle et SCADA de l'usine fonctionnent à leur rendement optimal, tout en s'efforçant d'améliorer l'efficacité opérationnelle, de minimiser les coûts d'exploitation et d'assurer une fiabilité à long terme.
- Superviser et coordonner les activités des sous-traitants en électricité et en contrôle-commande, ainsi que celles des prestataires de services spécialisés, notamment :
    - o L'entretien préventif des appareillages de commutation électriques ;
    - o Les ateliers d'usinage pour la remise en état des principaux équipements électriques ;
    - o Les prestataires chargés des essais des générateurs et des commutateurs de transfert ;
    - o Prestataire de support SCADA ;
    - o Systèmes de sécurité des personnes et de sûreté.
- Exploitation d'un appareillage de commutation pouvant atteindre 12 470 V.

Lien hiérarchique

Ce poste relève directement du directeur des opérations, qui veillera à ce que les équipements et systèmes électriques, de contrôle et SCADA de l'usine fonctionnent à leur rendement optimal, tout en s'efforçant d'améliorer l'efficacité opérationnelle, de minimiser les coûts d'exploitation et d'assurer une fiabilité à long terme.

Contacts

L'électricien industriel / spécialiste en automatisation et contrôle effectue la maintenance préventive et coordonne la maintenance préventive et corrective avec des services spécialisés externes. Ce poste implique une collaboration avec l'équipe d'exploitation de l'usine et l'équipe de direction afin de garantir le bon fonctionnement des opérations de traitement des eaux usées et de compostage.

Conditions de travail

Les employés sont tenus d'effectuer des horaires de travail prolongés ainsi que des heures supplémentaires programmées et imprévues. Il arrive que les titulaires de ce poste effectuent un travail physique intense pendant de longues périodes, ce qui exige de la force physique et de l'endurance. Les autres conditions de travail comprennent le levage de charges lourdes, l'exécution de tâches en hauteur ou dans des espaces confinés, le déplacement sur des surfaces accidentées ou instables, ainsi que la réalisation de mouvements répétitifs tels que se baisser ou soulever des charges. Les employés sont exposés à diverses conditions météorologiques (par exemple, la pluie, la neige et des températures extrêmes de chaleur et de froid), aux chantiers de construction, à une circulation dense, aux vibrations, au bruit, à la poussière, aux produits chimiques, à divers matériaux de construction, à la peinture, à la graisse, à l'huile, aux odeurs nauséabondes, aux émanations et à des matières potentiellement dangereuses.

Exigences en matière de formation et de qualifications professionnelles

- Certification d'électricien industriel « Sceau rouge » / licence au Nouveau-Brunswick ou interprovinciale.
- Diplôme du programme de contrôle industriel, CET ou équivalent.
- Au moins dix (10) ans d'expérience professionnelle pertinente dans le domaine de l'électricité industrielle ou du contrôle des procédés.
- Vaste expérience des variateurs de courant alternatif, du matériel API et du dépannage des applications.
- Connaissances approfondies des réseaux Ethernet.
- Solide expérience informatique, programmation d'API, maîtrise d'Excel et de FactoryTalk View, et connaissance de Visual Basic for Applications (VBA).

Qualifications et expérience

Les certifications suivantes constituent un atout :

- Certification en premiers secours d'urgence / RCP.
- Certification d'accès aux espaces confinés.
- Certification WHIMS.
- Formation aux arcs électriques.
- Formation professionnelle pertinente dans le domaine de l'électricité industrielle / des contrôles d'automatisation.

Les candidats répondant à ces critères doivent envoyer leur CV, avant le 20 novembre 2026, à :

TransAqua - Commission des eaux usées du Grand Moncton
355, chemin Hillsborough
Riverview (N.-B.)
E1B 1S5

Adresse électronique : sdoucette@transaqua.ca
www.transaqua.ca